



## Opérateur en Industries Propres Maîtriser l'Hygiène, la Qualité et la Conduite de Ligne

Lien :

<https://afrique-formation.com/formation/operateur-en-industries-propres-maitriser-lhygiene-la-qualite-et-la-conduite-de-ligne>

**DURÉE**  
**10 jours (70h)**

**RÉFÉRENCE**  
**AGR50**

**CATÉGORIE**  
**Sécurité Sanitaire et  
Qualité des Aliments**

### 🎯 OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✓ Appliquer strictement les règles d'hygiène et d'habillement pour entrer en zone classée (ZAC)
- ✓ Réaliser un vide de ligne complet et documenté pour éviter toute contamination croisée
- ✓ Conduire une ligne de production ou de conditionnement en respectant les modes opératoires
- ✓ Renseigner le dossier de lot en temps réel avec précision et intégrité (Data Integrity)
- ✓ Effectuer les contrôles qualité en cours de production (poids, étanchéité, aspect)
- ✓ Réaliser un nettoyage efficace des équipements (manuel ou NEP) et valider sa conformité
- ✓ Effectuer un changement de format et les réglages de base sur la machine
- ✓ Identifier une non-conformité, isoler le produit et alerter la hiérarchie
- ✓ Participer à la maintenance de 1er niveau et à l'amélioration continue du poste

## POUR QUI ?

- ✓ Opérateurs de production et Conducteurs de ligne (Pharma, Agro, Cosméto)
- ✓ Techniciens de fabrication et de conditionnement
- ✓ Agents de pesée et préparateurs matières
- ✓ Techniciens de maintenance intervenant en zone propre
- ✓ Intérimaires souhaitant se qualifier pour les industries de santé
- ✓ Nouveaux arrivants dans le cadre d'un parcours d'intégration

Afrique Formation



## Programme détaillé

### 1 / Environnement réglementaire et Qualité

- Les Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF/GMP) en Pharma et leurs équivalents Agro (HACCP) et Cosméto (ISO 22716)
- La pyramide documentaire : Procédures, Modes opératoires, Enregistrements
- Responsabilité de l'opérateur dans la sécurité du patient/consommateur

### 2 / Hygiène, Habillage et Comportement en zone

- Les classes d'empoussièrement (A, B, C, D) et les zones à risque
- Procédure d'habillage en sas (lavage mains, charlotte, surchaussures, combinaison stérile)
- Règles comportementales : gestuelle lente, interdiction de bijoux/maquillage

### 3 / Sécurité au poste de travail

- Port des EPI spécifiques (lunettes, gants nitrile, protection auditive)
- Risques liés aux machines (pièces en mouvement) et aux produits (chimiques, brûlures)
- Procédure d'arrêt d'urgence et évacuation

### 4 / Préparation de la production et Vide de ligne

- Le principe du Vide de Ligne (Line Clearance) : garantir l'absence de produits précédents
- Vérification de la propreté et de l'étiquetage des équipements
- Approvisionnement des matières premières et articles de conditionnement

## 5 / Pesée et Formulation

- Vérification des balances (métrologie) et tare
- Pesée des ingrédients selon la recette (Bill of Materials) : principe de la double vérification
- Identification des contenants intermédiaires pour éviter les mélanges

## 6 / Procédés de fabrication (Upstream)

- Mélange, dissolution, émulsion : paramètres critiques (vitesse, température, temps)
- Granulation et compression (Pharma) ou Cuisson/Pasteurisation (Agro)
- Prélèvements d'échantillons pour le contrôle qualité en cours (IPC)

## 7 / Procédés de conditionnement (Downstream)

- Réglage des lignes : Remplisseuse, Bouchonneuse, Étiqueteuse, Encartonneuse
- Contrôles non destructifs : poids, détecteur de métaux, vision caméra
- Gestion des rebuts et rejets de production

## 8 / Traçabilité et Dossier de Lot

- Remplissage en temps réel du dossier de fabrication (papier ou électronique)
- Enregistrement des paramètres critiques et des quantités mises en œuvre
- Réconciliation (Bilan matière) : justifier les écarts de rendement

## 9 / Nettoyage et Désinfection

- Distinction Nettoyage manuel vs NEP/CIP (Nettoyage en Place automatisé)
- Le cycle de TACT : Température, Action mécanique, Concentration, Temps
- Validation du nettoyage (Swab test, ATPmétrie) avant redémarrage

## 10 / Maintenance de premier niveau

- Changement de format : démontage/remontage des pièces de format (étoiles, vis)
- Graissage, nettoyage des capteurs et inspection visuelle

- Détection et signalement des anomalies (Bruit, Fuite, Jeu)

## 11 / Gestion des non-conformités et Déviations

- Réagir face à un incident : arrêter, sécuriser, alerter
- Isoler les produits suspects (Quarantaine)
- Participer à l'investigation (méthode 5M) pour trouver la cause racine

## 12 / Contamination croisée et Allergènes

- Comprendre les vecteurs de contamination (Air, Surface, Personnel)
- Gestion spécifique des allergènes en Agro et des principes actifs puissants en Pharma
- Ségrégation des flux et nettoyage validé

## 13 / Amélioration continue (Lean)

- Organisation du poste de travail (5S) : un endroit pour chaque chose
- Participation aux rituels de performance (AIC, Top 5)
- Proposition d'idées d'amélioration (Kaizen)

## 14 / Libération du lot et Stockage

- Revue du dossier de lot par l'Assurance Qualité
- Statuts des produits : Quarantaine, Libéré, Rejeté
- Règles de stockage (FEFO/FIFO) et conditions ambiantes (Température, Humidité)

## 🔗 Approche pédagogique

- ✓ Support Ecrit et Projection
- ✓ Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- ✓ Brainstorming et Jeux de Rôle
- ✓ Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- ✓ Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- ✓ Test de Validation des Acquis des Connaissances

## 📅 Prochaines dates programmées

📅 29 Juin au 10 Juil. 2026	📍 Présentiel -
📅 31 Août au 11 Sep. 2026	📍 Présentiel -
📅 26 Oct. au 06 Nov. 2026	📍 Présentiel -

📅 Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

## 🔄 Réservation & Renseignements

- 📞 **Téléphone** : +212 522 247 210
- ✉ **Email** : [contact@afrique-formation.com](mailto:contact@afrique-formation.com)
- 🌐 **Web** : <https://www.afrique-formation.com>